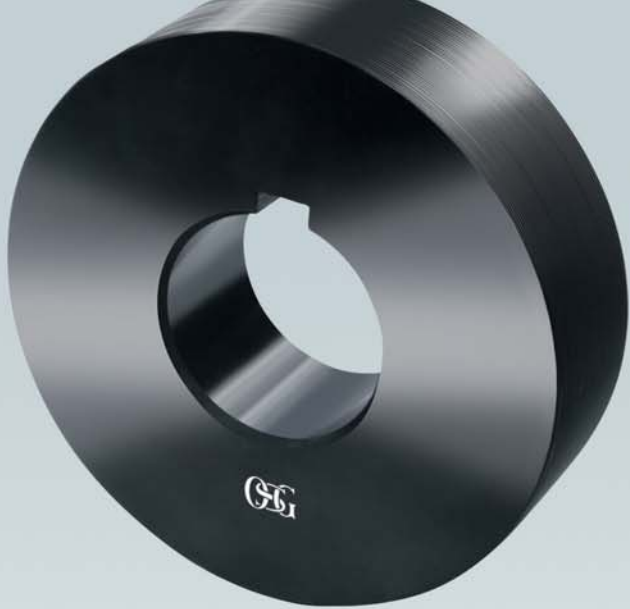


# 新表面処理登場!!

# S Q T

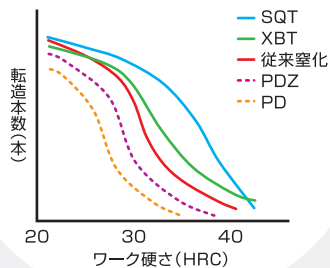
Super Quality Treatment



硬さとじん性の高バランスで  
“**摩耗に強い・欠けに強い**”  
**超長寿命を実現!!**



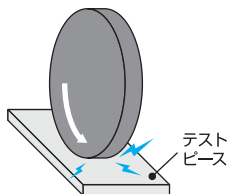
## ワーク硬さと耐久効果 (ダイス鋼製の転造工具のイメージ)



## 抜群の耐摩耗性

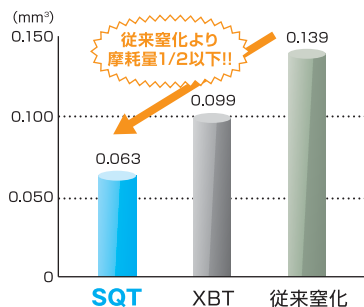
硬い

[テストイメージ図]



- 円板 (相手材)  
: SCM435(40HRC)
- 荷重: 68N
- 距離: 200m
- 速度: 1.4m/sec

### 摩擦摩耗量

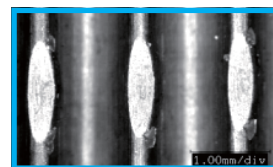
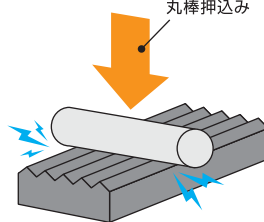


摩耗量が従来窒化処理品の半以下となり、  
SQTは耐摩耗性が大幅に向上しました。

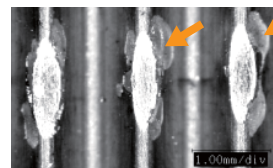
## 高い耐欠損性

欠けにくい

[テストイメージ図]



SQT  
損傷小



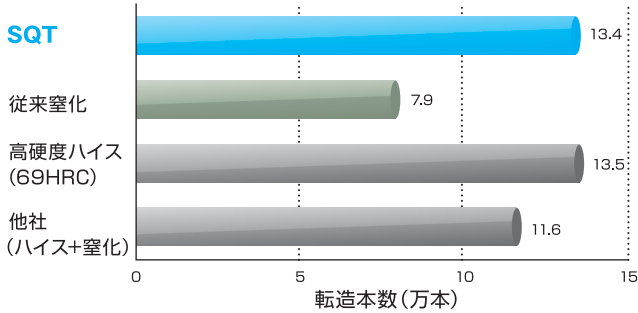
従来窒化  
損傷大

硬さと深さの最適化をはかり、従来窒化処理品に  
比べ、耐欠損性を高めることに成功しました。

オーエスジー株式会社

### 事例1

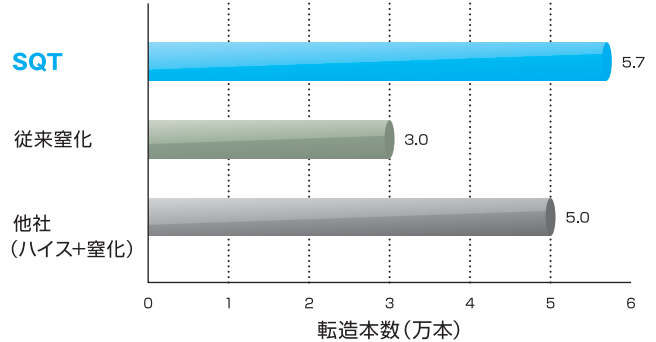
○ダイス：転造平ダイス ○サイズ：M8×1.25 ○鋼種：**ダイス鋼**  
 ○ワーク：SCM435(35HRC) ○寿命判定：ゲージアウト



調質材に対し、従来窒化よりも耐久性が大幅にUP。  
**ダイス鋼でも高硬度ハイス(69HRC)と同等の耐久性**を実現。  
 他社(ハイス+窒化)と比べても優れた耐久性を示す。

### 事例2

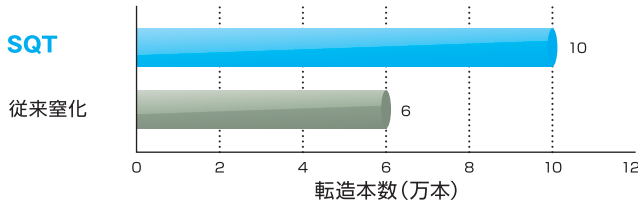
○ダイス：転造平ダイス ○サイズ：M8×1.25 ○鋼種：**ダイス鋼**  
 ○ワーク：SCM435(40HRC) ○寿命判定：ゲージアウト



40HRCの高硬度ワークに対し、従来窒化の約2倍の耐久性を示す。他社(ハイス+窒化)と比べても優れた耐久性を示す。

### 事例3

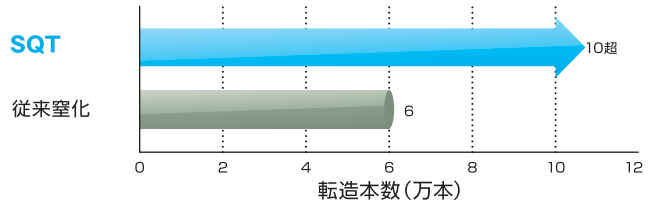
○ダイス：転造平ダイス ○サイズ：M6×1 ○鋼種：**ダイス鋼**  
 ○ワーク：SUS304 ○寿命判定：ゲージアウト



ステンレスに対して従来窒化よりも耐久性が大幅にUP。

### 事例4

○ダイス：ラック形転造ダイス ○サイズ：φ28×Z26×m1×PA20°  
 ○鋼種：**ハイス** ○ワーク：S45C ○寿命判定：欠損



ラック式のスプライン加工で従来窒化よりも耐久性が大幅にUP。



## オーエスジー株式会社

〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22  
 ☎(0533)82-1111 FAX(0533)82-1131

東部営業部  
 〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX(03)5709-4515

中部営業部  
 〒465-0058 愛知県名古屋市中区東区貴船1-9 ☎(052)703-6131 FAX(052)703-7775

西部営業部  
 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX(06)6538-3879

仙台 ☎(022)390-9701 静岡 ☎(054)283-6651 岡山 ☎(086)241-0411  
 郡山 ☎(024)991-7485 浜松 ☎(053)461-1121 四国 ☎(087)868-4003

新潟 ☎(025)286-9503 豊川 ☎(0533)92-1501 広島 ☎(082)507-1227  
 上田 ☎(0268)28-7381 安城 ☎(0566)77-2366 九州 ☎(092)504-1211

諏訪 ☎(0266)58-0152 名古屋 ☎(052)703-6131 北九州 ☎(093)435-3655  
 岡毛 ☎(0270)40-5855 岐阜 ☎(058)259-6055 熊本 ☎(096)386-5120

宇都宮 ☎(028)651-2720 三重 ☎(0594)26-0416 東部GST ☎(03)5709-4501  
 八王子 ☎(042)645-5406 金沢 ☎(076)268-0830 中部GST ☎(052)703-6131

茨城 ☎(029)354-7017 京滋 ☎(077)553-2012 西部GST ☎(06)6538-3880  
 東京 ☎(03)5709-4501 大阪 ☎(06)6747-7041  
 厚木 ☎(046)296-1380 明石 ☎(078)927-8212

〈工具の技術的なご相談は…〉  
**0120-41-5981**  
 9:00~12:00 / 13:00~19:00 土日祝日を除く  
 コミュニケーションダイヤル  
 コミュニケーションFAX | 0533-82-1134 | コミュニケーションE-mail | hp-info@osg.co.jp  
 〈その他のお問い合わせは…〉 E-mail:cs-info@osg.co.jp

〈最新情報〉 **OSG HP** <http://www.osg.co.jp>  
 〈無料メールマガジン〉 **OSG E-mail 倶楽部** <https://www.osg.co.jp/support/club/>

## OSG Corporation

3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
 TEL. +81-533-82-1118 FAX. +81-533-82-1136

### 安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用して下さい。
- 切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。
- 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。
- 異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。
- 加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

### Safe use of cutting tools

- Use safety cover, safety glasses and safety shoes during operation.
- Do not touch cutting edges with bare hands. Chips will be hot after cutting.
- Stop cutting when the tool becomes dull.
- Stop cutting operation immediately if you hear any strange cutting sounds.
- Do not modify tools.
- Please use correct tools for the operation. Check dimensions to ensure proper selection.

- ◆ 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。
- ◆ Tool specifications are subject to change without notice.

OSG 代理店